



Tipos de container

20' Dry Freight Container

Payload: 38,600 lbs.
17,508 kgs.

Cubic Capacity: 1,164 cu. ft.
32.96 cbm.

Interior Specifications

Length: 19' 5"
Width: 7' 8 3/8"
Height: 7' 9 5/8"



20' Open Top Container

Payload: 38,100 lbs.
17,282 kgs.

Cubic Capacity: 1,126 cu. ft.
31.88 cbm.

Interior Specifications

Length: 19' 5"
Width: 7' 8 1/8"
Height: 7' 9 5/8"



20' Collapsible Flat Rack

Payload: 39,160 lbs.
17,762 kgs.

Interior Specifications

Length: 19' 6"
Width: 7' 5"
Height: 6' 9 3/4"



20' Reefer Container

Payload: 38,118 lbs.
17,290 kgs.

Cubic Capacity: 950 cu. ft.
26.90 cbm.

Interior Specifications

Length: 17' 10"
Width: 7' 4 1/16"
Height: 7' 3 1/2"



40' High Cube Container

Payload: 45,200 lbs.
20,502 kgs.

Cubic Capacity: 2,700 cu. ft.
76.46 cbm.

Interior Specifications

Length: 39' 3/8"
Width: 7' 8 3/8"
Height: 8' 8"



40' Open Top Container

Payload: 45,250 lbs.
20,525 kgs.

Cubic Capacity: 2,295 cu. ft.
64.99 cbm.

Interior Specifications

Length: 39' 6 1/8"
Width: 7' 8 3/4"
Height: 7' 5 7/16"



40' Collapsible Flat Rack

Payload: 55,600 lbs.
25,219 kgs.

Interior Specifications

Length: 39' 7"
Width: 8' 0"
Height: 6' 9 3/4"



40' High Cube Reefer Container

Payload: 57,120 lbs.
25,909 kgs.

Cubic Capacity: 1,942 cu. ft.
54.99 cbm.

Interior Specifications

Length: 38' 0"
Width: 7' 6"
Height: 8' 4"



- **Dry Van** : son los contenedores estándar. Cerrados herméticamente y sin refrigeración o ventilación.
- **Metálicos** : como los estándar, pero sin cerrar herméticamente y sin refrigeración. Empleados comúnmente para el transporte de residuos y basuras por carretera.
- **High Cube** : contenedores estándar mayoritariamente de 40 pies; su característica principal es su sobrealtura (9,6 pies).
- **Reefer** : Contenedores refrigerados, ya sea de 40 o 20 pies, pero que cuentan con un sistema de conservación de frío o calor y termostato. Deben ir conectados en el buque y en la terminal, incluso en el camión si fuese posible o en un generador externo, funcionan bajo corriente trifásica.
- **Open Top** : de las mismas medidas que los anteriores, pero abiertos por la parte de arriba. Puede sobresalir la mercancía pero, en ese caso, se pagan suplementos en función de cuánta carga haya dejado de cargarse por este exceso.
- **Flat Rack** : carecen también de paredes laterales e incluso, según casos, de paredes delanteras y posteriores. Se emplean para cargas atípicas y pagan suplementos de la misma manera que los open top.
- **Open Side** : su mayor característica es que es abierto en uno de sus lados, sus medidas son de 20 o 40 pies. Se utiliza para cargas de mayores dimensiones en longitud que no se pueden cargar por la puerta del contenedor.
- **Tank o Contenedor cisterna** : para transportes de líquidos a granel. Se trata de una cisterna contenida dentro de una serie de vigas de acero que delimitan un ortoedro cuyas dimensiones son equivalentes a las de un dry van. De esta forma, la cisterna disfruta de las ventajas inherentes a un contenedor: pueden apilarse y viajar en cualquiera de los medios de transporte típicos del transporte intermodal.
- **Flexi-Tank** : para transportes de líquidos a granel. Suponen una alternativa al contenedor cisterna. Un flexi-tank consiste en un contenedor estándar (dry van), normalmente de 20 pies, en cuyo interior se fija un depósito flexible de polietileno de un solo uso denominado flexibag.